



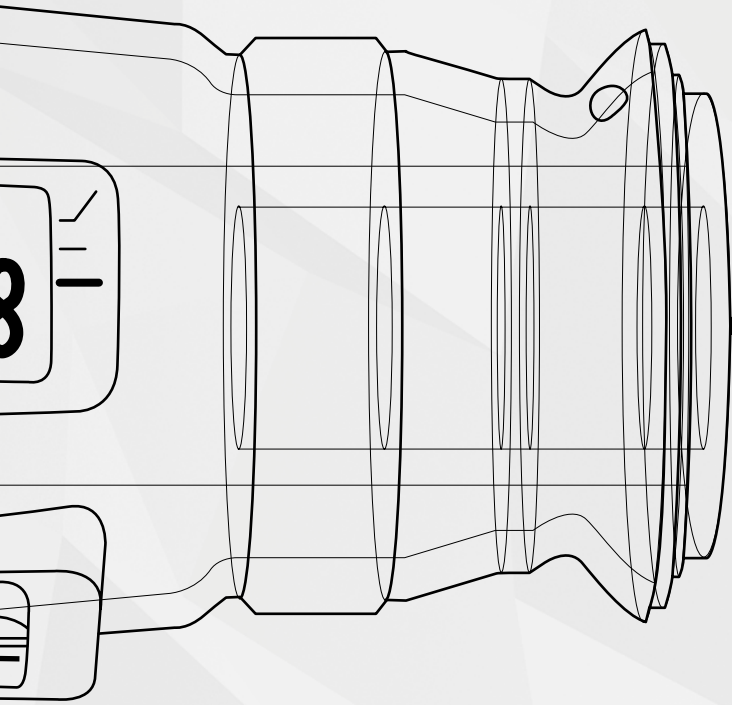
# zortrax M200



La mejor opción para la  
**confiabilidad.**

a su **CONVENIENCIA.**

Nuestras impresoras 3D, software y materiales funcionan en un sistema integrado. ¿Por qué? La respuesta es simple: por la calidad de sus impresiones. Cuando elige la impresora Zortrax M200 3D, no tiene que preocuparse por la compatibilidad: simplemente abra la caja e inicie la impresión



siempre  
**PRECISA**

Una impresora 3D, software y materiales perfectamente adaptados garantizan una alta calidad de impresiones en 3D. La Zortrax M200 reproduce cuidadosamente las dimensiones de cada modelo 3D - lo que significa que puede imprimir elementos detallados con certeza de que cada copia será idéntica.

**MATERIALICE**  
ideas

El software de impresión 3D intuitivo que ofrece Zortrax, Z-SUITE, funciona con la mayoría de los programas de modelado 3D y lee los formatos de archivo .stl, .obj, .3mf y .dxf. Sólo se necesitan unos pocos clicks para convertir su proyecto en un modelo real.

# la FIABILIDAD.

Al crear Zortrax M200, nos concentramos en las características que consideramos las más importantes: fiabilidad, eficiencia y precisión. Pronto estos tres aspectos se convirtieron en características del M200. La impresora se integró con el ecosistema Zortrax para proporcionar a sus usuarios una alta precisión dimensional, repetibilidad y facilidad de operación. Gran espacio de trabajo y una amplia selección de materiales sólo fortalecen su valor global, en la casa de la impresora 3D. No tuvimos que esperar mucho para ver cómo Zortrax M200 gana corazones de miles de usuarios. Ahora, puedes verlo por ti mismo.

## variedad de propiedades

Produzca elementos de su proyecto utilizando materiales con diferentes propiedades, dependiendo de lo que necesite

## precisión dimensional

los elementos impresos por separado encajan perfectamente

## calidad en cantidad

Impresiones 3D precisas e impecables, siempre listas a tiempo



Un prototipo de lente totalmente funcional impreso en el Zortrax M200 con Z-ULTRAT y Z-GLASS

# elegir materiales según PROPIEDADES.

## Z-ULTRAT<sup>®</sup>

Este material versátil le permite crear prototipos precisos con características que son similares a los productos hecho con tecnología de moldeo por inyección.

### Básicos



### Neutro



### Fluorescentes



### Pasteles



## Z-HIPS<sup>®</sup>

Usando este material puedes crear objetos grandes que tengan una estructura regular. Su acabado mate excepcional da a los modelos el efecto de una superficie impecable y lisa.



## Z-ABS<sup>®</sup>

Este material económico, que está disponible en varios colores, es adecuado para la impresión en 3D de modelos conceptuales, gadgets, maquetas, o lo que pueda imaginar.



## Z-GLASS<sup>®</sup>

Con este material translúcido puede prototipos de objetos que se producirán en última instancia a partir de vidrio o plástico transparente.



## Z-PCABS<sup>®</sup>

Esta mezcla de ABS y policarbonato (PC) hará que sus fundiciones y prototipos funcionales duradera y resistente a la temperatura.



## Z-PETG<sup>®</sup>

Este resistente a las sales, ácidos y materiales alcalinos le permite crear piezas mecánicas que se exponen a productos químicos. También es físicamente duradera.





## se un **COMPETIDOR**

Las soluciones de impresión Zortrax 3D le darán a su empresa una ventaja competitiva en el mercado. Deja de dudar y consíguela

- acelerar y facilitar el desarrollo de productos
- costos significativamente menores de prototipado
- mayor flexibilidad de producción
- fácil personalización del producto

Descubra la Zortrax M200 en [www.horneromakers.com](http://www.horneromakers.com)

## Impresión

LPD - Layer Plastic Deposition es una tecnología de aplicación de material de capa precisa que proporciona impresiones detalladas y precisas

Tecnología	
Volúmen de impresión	200 x 200 x 180 mm 7400 cm <sup>3</sup>
Resolución	90-300 micrones
Contenedor de material	Carrete
Espesor de pared	Óptimo: 800 micrones
Resolución de punto de impresión único	400 micrones
Diámetro de material	1.75 mm
Diámetro de boquilla	0.4 mm
Posicionamiento simple mínimo	1.5 micrones
Precisión de posicionamiento (X/Y)	1.5 micrones
Paso eje Z	1.25 micrones

## Temperatura

Máxima temperatura de extrusor	380°C
Cama calefaccionada	Si
Máxima temperatura de la cama	110°C
Temperatura de operación	20°-35°C
Temperatura de almacenamiento	0°-35°C

## Impresora 3D

Soporte	Removido mecánicamente impreso del mismo material que el modelo
Extrusor	Simple
Conectividad	Tarjeta SD (incluida)
Materiales dedicados	Z-ABS, Z-ULTRAT, Z-HIPS, Z-GLASS, Z-PCABS, Z-PETG, Z-ESD
Materiales externos	Soporta

## Eléctrico

Entrada	110/240V ~ 2 A 50/60 Hz
Requerimientos energéticos	24 V DC @ 11 A
Consumo de energía	190 W

## Software

Software	Z-SUITE
Tipo de archivos	.stl, .obj, .dxf, .3mf
Soporta	Mac OS X / Windows 7 y versiones más nuevas

## Dimensiones físicas

Sin carrete	345 x 360 x 430 mm
Con carrete	345 x 430 x 430 mm
Caja de envío	460 x 470 x 570 mm
Peso de envío	25 kg

Los detalles de la oferta y el producto puede cambiar



# zortrax



# HORNERO 3DX

[www.horneromakers.com.ar](http://www.horneromakers.com.ar)

